

**Programma recital (Margherita Santi)**

L.v.Beethoven: Sonata op.31 n.2

S.Rachmaninoff: n.3 da Moments Musicaux op.16

---

C.Debussy: Ce qu'a vu le vent d'ouest

F.Poulenc: Trois Pieces (Pastorale-Hymne-Toccata)

M.Ravel: La Valse